



不锈钢焊缝清洗钝化剂使用说明

一、使用方法

- 1、首先去除待除不锈钢工件的油污、浮灰等脏渍。
- 2、将不锈钢焊缝清洗钝化剂倒入去除槽中，其最低液位设定为完全浸泡没过工件的液位，最高液位设定为保证不溢出的某个液位。如用胶体去除剂，则将胶体涂抹在待除不锈钢工件的回火色部位表面，涂抹区域要充分覆盖回火色区域。
- 3、一般的回火色去除时间大约 20~120 分钟，回火色较重的去除时间据实情适当延长。
- 4、如果去除槽中工件有少量接触，建议翻动工件，使相互接触的部分也能接触到回火色去除剂。
- 5、有必要的話，在去除过程中使用刷涂去除表面方法，可以加快去除速度。
- 6、不锈钢焊缝清洗钝化剂在去除回火色后，要充分清洗干净，本品对不锈钢表面有钝化作用，清洗回火色后无需再做钝化。
- 7、当去除效力明显下降，应更换不锈钢焊接清洗钝化剂。

二、注意事项

- 1、不锈钢焊接清洗钝化剂使用温度为 5℃ 以上，温度越高去除速度越快，最佳使用温度为 15~25℃。
- 2、不同材质不锈钢的去除时间不同，一般在 20~120 分钟不等。
- 3、水基产品，储存、运输等温度大于 5℃，放置于避光处，注意包装密封。
- 4、产品不含 VOC，不含有毒有害物质，非易燃易爆。
- 5、若不慎接触人体用水清洗即可。对于个别敏感体质人员，若接触后出现过敏、刺痒、红肿等现象，请尽快去医院检查处理。
- 6、本产品有一定的腐蚀性，储藏和使用中应使用耐酸、耐氧化的容器和工具。